

## SOLUTIONS MODERNES POUR L'AGRICULTURE



POUR L'AGRICULTURE

**TITAN**agri 

### EQUIPEMENT STANDARD

- Distributeur avec un compteur de carburant à double fonction et une pompe:
  - Débit maximum de 60 litres/min
  - Alimentation en 230V ou en 12V ou en 24V
- Débitmètre analogique avec un afficheur à deux fonctions et la possibilité de calibrage
- Tuyau de 4 m, pistolet automatique avec vanne d'arrêt
- Jauge
- Boîte qui protège le distributeur contre l'accès par des personnes non autorisées et aussi des mauvaises conditions atmosphériques



## RESERVOIRS DE GASOIL AVEC SYSTEME DE DISTRIBUTION



### SECURITE

Permet le stockage de carburant à l'extérieur des bâtiments en respectant la distance de sécurité. L'équipement standard garantit la sécurité et la fonctionnalité.

### TRANSPORT

En possédant ce type de réservoir, il n'est plus nécessaire de faire le plein dans les stations service ou autres dépôts et de transporter du carburant.

### DURABILITE

Résistance totale aux différentes conditions atmosphériques, grâce à une fabrication en polyéthylène de la plus haute qualité jumelée avec une technologie moderne de production. Suite aux tests, la construction garantit une utilisation facile et sûre.

Résistance aux chocs mécaniques grâce à une construction rigide et renforcée de l'enveloppe du réservoir.

Ne nécessite aucun moyens de conservation en particulier.

Installation facile du réservoir.

Résistance aux rayons du soleil grâce à une substance stabilisant les rayons ultraviolets.

\*La garantie concerne uniquement les produits utilisés conformément aux indications du fabricant. La garantie sur les accessoires est de 1 an.

### Dimensions des réservoirs

Symbole	Capacité [l]	Longueur [m]	Largeur [m]	Hauteur [m]
OAT00600DG/AF	600	1,25	0,73	1,04
OAT01200DG/AF	1200	1,70	1,07	1,15
OAT01800DG/AF	1800	2,15	1,14	1,15

Dimensions des produits approximatives (variation de +/- 1%).

### GARANTIE\*

5 ans de garantie sur tous les réservoirs.

### ESTHETIQUE

Des formes et une couleur esthétiques font que les réservoirs ne seront pas un élément désagréable dans votre entourage.

# STATION DE SERVICE ELOIGNEE?



De plus, la Société Titan offre des produits adaptés aux besoins individuels des clients.

Pour obtenir plus d'informations sur Titan Eko ainsi que sur une offre complète de ses produits, veuillez visiter le site web [www.titan-eko.com](http://www.titan-eko.com), ou veuillez prendre directement contact avec la société Titan Eko, ou son réseau de distributeurs.

**EQUIPEMENT STANDARD**

- Pompe 12V – Débit maximum de 40 litres/min
- Tuyau de 4 m, pistolet automatique avec vanne d'arrêt
- Ventilation
- Couvercle avec clé
- Jauge à aiguille

**RESERVOIRS DE TRANSPORT DE GASOIL OU DE FIOUL DOMESTIQUE AVEC SYSTEME DE DISTRIBUTION**



Le réservoir respecte les recommandations incluses dans le Contrat International ADR concernant le transport international de liquides dangereux sur les voies publiques, certifi cat numéro 413/0/575.

**Dimensions des réservoirs de transport de gasoil ou de fioul domestique**

Capacité [l]	Longueur [m]	Largeur [m]	Hauteur [m]
430	1,18	0,86	0,91

Dimensions approximatives des produits (variation de +/- 1%).

- Le réservoir de transport de gasoil ou de fioul domestique (430 litres) avec système de distribution est un appareil qui permet de livrer du carburant à l'endroit de votre choix.
- Le carburant est toujours disponible là où c'est le plus nécessaire.
- Le réservoir est adapté au transport sur différents véhicules.
- 5 ans de garantie pour le réservoir.\*
- Dans le réservoir se trouve une cloison réduisant les mouvements excessifs du carburant pendant le transport. Le transport de carburant dans le réservoir sans cette cloison peut provoquer un renversement du réservoir voir même du véhicule.

\* La garantie est valable que si le produit est utilisé conformément aux indications du fabricant. La garantie sur les accessoires est de 1 an.



**... CE N'EST PLUS UN PROBLEME!**

## PALETTES DE DECANTATION POUR FÛTS



Les palettes de décantation **Kingspan Environmental** sont conçues de façon à protéger l'environnement naturel contre le danger de pollution par le stockage des liquides dangereux. Elles sont idéales pour les agriculteurs qui stockent des pesticides ou d'autres substances chimiques.

### Dimensions des palettes de décantations pour fûts

Produit	Capacité [l]	Longueur [m]	Largeur [m]	Hauteur [m]
Palette pour 1 fût	55	0,77	0,77	0,14
Palette pour 2 fûts	240	1,40	0,76	0,38
Palette pour 4 fûts	240	1,40	1,40	0,25
Plancher de travail pour 2 fûts	112	1,41	0,76	0,14
Plancher de travail pour 4 fûts	215	1,41	1,41	0,14
Couvercle de fût	-	diamètre à l'intérieur 0,57		0,07
Rampe	-	0,70	0,85	0,17

Dimensions approximatives des produits (variation de +/- 1%).



## RESERVOIRS D'EAU POTABLE



Les réservoirs d'eau potable fabriqués par la société **Kingspan Environmental** ont une attestation de l'Établissement Public d'Hygiène. Ils sont destinés, entre autres, au stockage d'eau potable pour les animaux d'élevage. Les réservoirs sont fabriqués dans une matière spécifique, colorée de manière naturelle et qui n'entre pas en réaction avec l'eau stockée. Autres capacités de réservoirs accessibles: 200, 1800, 2500, 3500 litres.

### Dimensions des réservoirs d'eau potable

Réservoir	Capacité [l]	Longueur [m]	Largeur [m]	Hauteur [m]
H 600	600	1,25	0,73	1,04
H 1300	1200	1,70	1,07	1,15
V 5000	5000	Diamètre 2,01		2,30

Dimensions approximatives des produits (variation de +/- 1%).



Distributeur:



**Kingspan Environmental**  
18 ZA du Pérély  
38300 Ruy-Montceau  
France

Tel.: +33 4 74 99 04 56  
Fax: +33 4 74 94 50 49

bureau@kingspan-env.fr  
www.environmental.kingspan.com

Les nuances de couleur des produits peuvent différer de celles présentées par les brochures en raison de particularités liées à l'impression.  
Les caractéristiques des produits peuvent être modifiées. Pour obtenir une liste réactualisée des équipements, veuillez contacter le bureau de Titan ou votre distributeur le plus proche.



BS EN ISO 9001:2008  
FM 57348